

ICS 17.180.30;37,020

N 34

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9349—1999

---

### 工业显微镜用测量刀

Measuring knives for the toolmaker's microscope

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZB Y260—84《工具显微镜用测量刀》的修订。修订时,对原标准作了编辑性修改,主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起,代替 ZB Y260—84。

本标准由全国光学和光学仪器标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:贵阳光电技术研究所,上海光学仪器研究所。

1 范围

本标准规定了工具显微镜用测量刀型式和尺寸、技术要求、试验方法。  
本标准适用于在工具显微镜上用轴切法测量螺纹工作和光滑圆柱体、光滑圆锥体用的测量刀。

2 型式和尺寸

2.1 测量刀的型式分为：

- a) 螺纹测量刀(左向):A型(图1),B型(图2);
  - b) 螺纹测量刀(右向):A型(图3),B型(图4);
  - c) 直测量刀(图5)。
- 注:推荐优先采用A型。

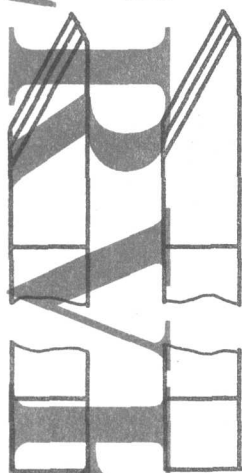


图1

图2

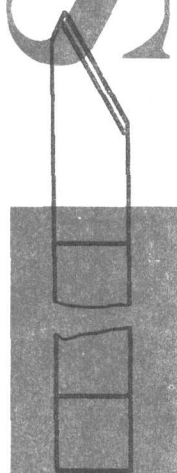


图3

图4

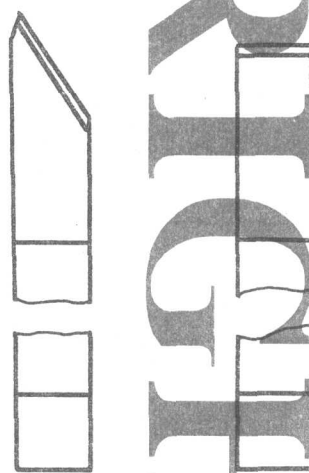


图5

2.2 测量刀的尺寸应符合表1和图6,图7,图8的规定。

表1 B型螺纹测量刀的宽度  $W$  及工作距离  $L$

mm

宽 度 $W$	工 作 距 离 $L$
3.5	$0.3 \pm 0.0005$
5	$0.9 \pm 0.0005$